



ИНСТРУКЦИЯ

**ПО ЗАМЕНЕ ПЕРЕКЛЮЧАЮЩИХ УСТРОЙСТВ НА
КОММУТИРУЮЩИЕ УСТРОЙСТВА ТИПА КСАМ
В ЭКСПЛУАТИРУЕМЫХ ПРИВОДАХ ТИПА
ПДГ-9УХЛ1, ПДГ-9Т1**

ВИЛЕ.670205.007 ИМ

Россия, 182100
г. Великие Луки Псковской обл.
проспект Октябрьский, 79
телефоны 3-80-52, 3-96-73
факс 5-30-87

Настоящая инструкция устанавливает порядок и правила при проведении работ по замене переключающих устройств типа ПУ коммутирующими устройствами типа КСАМ11 в эксплуатируемых приводах ПДГ-9УХЛ1, ПДГ-9Т1.

1 Комплект поставки

1.1 Комплект поставки коммутирующих устройств (КСАМ11) и дополнительных деталей для замены ПУ в эксплуатируемых приводах ПДГ-9УХЛ1 и ПДГ-9Т1 должен соответствовать таблицам 1 и 2 соответственно.

Таблица 1

Рисун-ок	Номер позиции	Обозначение	Наименование	Кол, шт.	Масса, кг
А.2	10	ВИЛЕ.685112.005-11	Коммутирующее устройство	1	0,52
А.2	11	ВИЛЕ.711141.211	Шайба	4	0,01

Таблица2

Рисун-ок	Номер позиции	Обозначение	Наименование	Кол, шт.	Масса, кг
А.2	10	ВИЛЕ.685112.006-11	Коммутирующее устройство	1	0,52
А.2	11	ВИЛЕ.711141.211	Шайба	4	0,01

2 Указание мер безопасности

2.1 К монтажным и наладочным работам по замене ПУ на КСАМ11 в эксплуатируемых приводах и комплексах (аппарат – привод) должны допускаться лица, знающие устройство и работу приводов, управляемых

ПРИЛОЖЕНИЕ Б

ПЕРЕЧЕНЬ

проверок при предмонтажной ревизии КСАМ11.

1 Произвести проверку соответствия маркировки типоисполнения КСАМ11, указанной на табличке изделия, с данными маркировки, приведенными в таблице 1 настоящей инструкции.

2 С помощью тестера или другого аналогичного прибора произвести проверку коммутации цепей КСАМ11 в начальном и конечном положениях вала КСАМ11. Проверку произвести в следующей последовательности:

2.1 Установить вал КСАМ11 по указателю в начальное рабочее положение как указано на рисунке А.5.

2.2 Проверить замыкание цепей КСАМ11, поочередно подключая прибор к выводным контактам 1-2, 4-5 и т.д. Цепи должны быть замкнуты.

2.3 Не меняя положение вала произвести проверку состояния незамкнутых цепей КСАМ11. Все цепи (контакты 2-3, 5-6 и т.д.) должны быть разомкнуты.

2.4 Установить вал КСАМ11 по указателю в конечное рабочее положение.

2.5 Произвести проверку замыкания цепей КСАМ11, поочередно подключая прибор к выводным контактам 2-3, 5-6 и т.д.

2.6 Не меняя положение вала КСАМ11 произвести проверку состояния незамкнутых цепей КСАМ11. Все цепи (контакты 1-2, 4-5 и т.д.) должны быть разомкнуты.

3 При эксплуатации КСАМ11 значения электрических параметров не должны превышать величин, указанных в таблице Б.1.

Таблица Б.1

Наименование параметра	Норма
Номинальное напряжение переменного тока частоты 50, 60 Гц, В	380, 220
Номинальное напряжение постоянного тока, В	220
Номинальный ток для цепей переменного тока напряжением 380 В, частотой 50, 60 Гц, не менее, А	3
Номинальный длительно пропускаемый ток, А при напряжении 220 В, не менее	0,001
не более	6
Максимальный пропускаемый ток, А (в течение 10 мин.)	10
Коммутационная способность, А	
- при 380В переменного тока	
- $\cos\varphi = 0,5-0,65$	0,001-1,0
- $\cos\varphi = 1$	3
- при 220 В постоянного тока и $\tau = 0,02$ с	0,001-1,0
- при 220 В переменного тока	
- $\cos\varphi \geq 0,65$	3
- $\cos\varphi = 1$	4

ими высоковольтных аппаратов, конструкцию коммутирующих устройств, прошедшие обучение и проверку знаний в соответствии с правилами технической эксплуатации (ПТЭ) и охраны труда электроустановок.

2.2 Все монтажные работы производить при полностью снятом напряжении на высоковольтном аппарате и приводе.

2.3 Подключение проводов к контактным зажимам коммутирующих устройств производить отверткой с изолированным стержнем.

3 Подготовка изделия к монтажу

3.1 После распаковки изделия произвести осмотр коммутирующих устройств, проверить отсутствие каких-либо повреждений и комплектность поставки, приведенной в таблицах 1, 2.

3.2 Произвести предмонтажную ревизию КСАМ11 согласно приложению Б.

3.3 При наличии повреждений КСАМ11 и других комплектующих деталей, при отсутствии или некомплектности поставки деталей, указанных в таблицах 1 и 2, а также при невыполнении технических требований, указанных в приложении Б, составить акт и известить предприятие-изготовитель.

4 Демонтаж переключающих устройств типа ПУ

4.1 Снять крышку 1 (рисунок А.1).

4.2 Отвернуть винты 2 и снять защитный лист 3.

4.3 Отсоединить провода от контактов переключающих устройств и блока зажимов.

4.4. Отвернуть винты 4 и снять переключающее устройство 5.

4.5 Отвернуть винты 6 и снять с переключающего устройства рычаг 7 и прокладки 8.

5 Монтаж коммутирующих устройств типа КСАМ11

5.1 Установить на коммутирующее устройство 10 из комплекта поставки ранее снятые прокладки 8 и рычаг 7 в том же порядке, в котором они были установлены на ПУ. Закрепить их с помощью крепежа 6.

Положение рычага 7 относительно коммутирующего устройства должно быть как на рисунке А.2

5.2 При помощи снятого крепежа 4 установить коммутирующее устройство 10 на место переключающего устройства. При установке КСАМ11 под лапки подложить шайбы 11 из комплекта поставки.

5.3 Произвести монтаж отсоединенных проводов.

Внимание! Коммутирующее устройство типа КСАМ11 имеет другую электрическую схему отличную от электрической схемы переключающего устройства типа ПУ

6 Сдача в эксплуатацию смонтированного изделия

6.1 При необходимости, разблокировав блок-замок привода, вращением рукоятки против часовой стрелки произвести операцию «Отключено».

6.2 В указанном в п.6.1 положении привода произвести проверку замыкания цепей КСАМ11 (рисунок А.4). Проверку замыкания цепей производить тестером, пробником или другими аналогичными приборами.

6.3 Вращением рукоятки привода по часовой стрелке произвести операцию «Включение» до упора.

6.4 В указанном в п.6.3 положении привода произвести проверку замыкания цепей КСАМ11 (рисунок А.4).

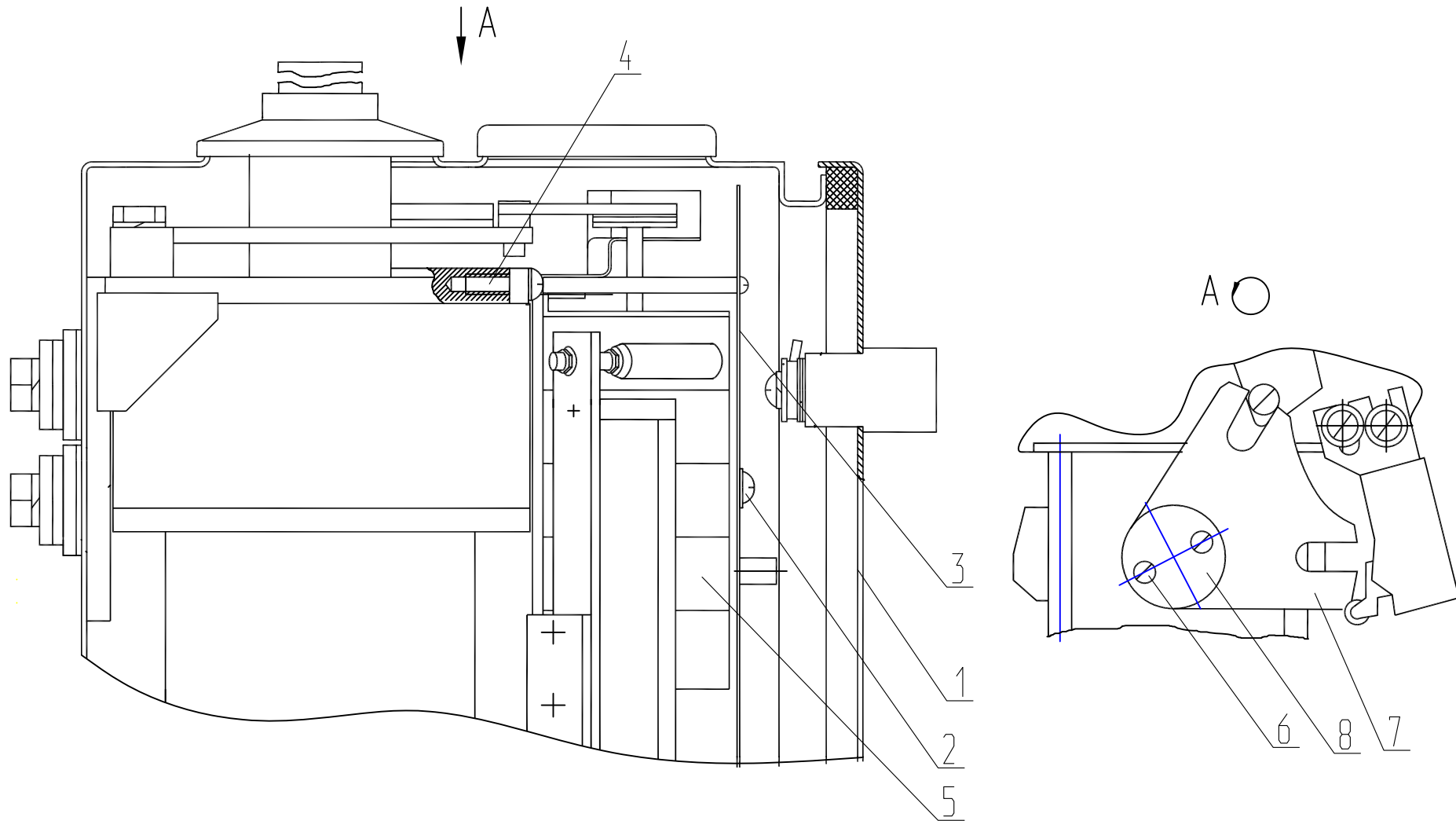
6.5 Произвести подключение проводов к контактам КСАМ11, установить защитный лист 3 (рисунок А.2). Затем установить крышку 1.

6.6 После выполнения указанных требований привод считается подготовленным к вводу в эксплуатацию.

7 Техническое обслуживание КСАМ11 в процессе эксплуатации

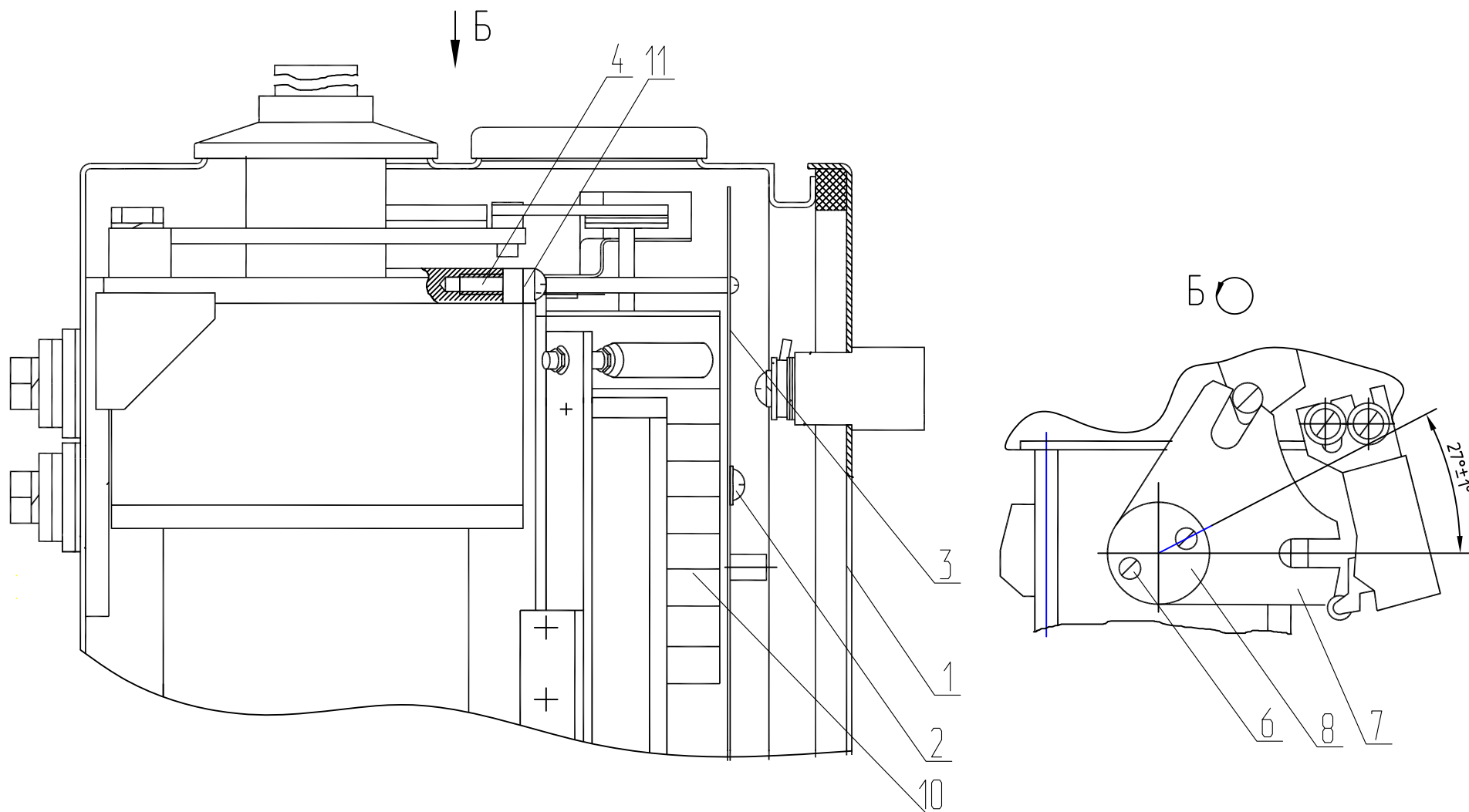
7.1 Техническое обслуживание КСАМ11 в процессе эксплуатации заключается в периодической проверке коммутации цепей. При необходимости произвести регулировку положения валов КСАМ11.

КОНСТРУКЦИЯ ПРИВодОВ С КОММУТИРУЮЩИМИ УСТРОЙСТВАМИ КСАМ И ПУ



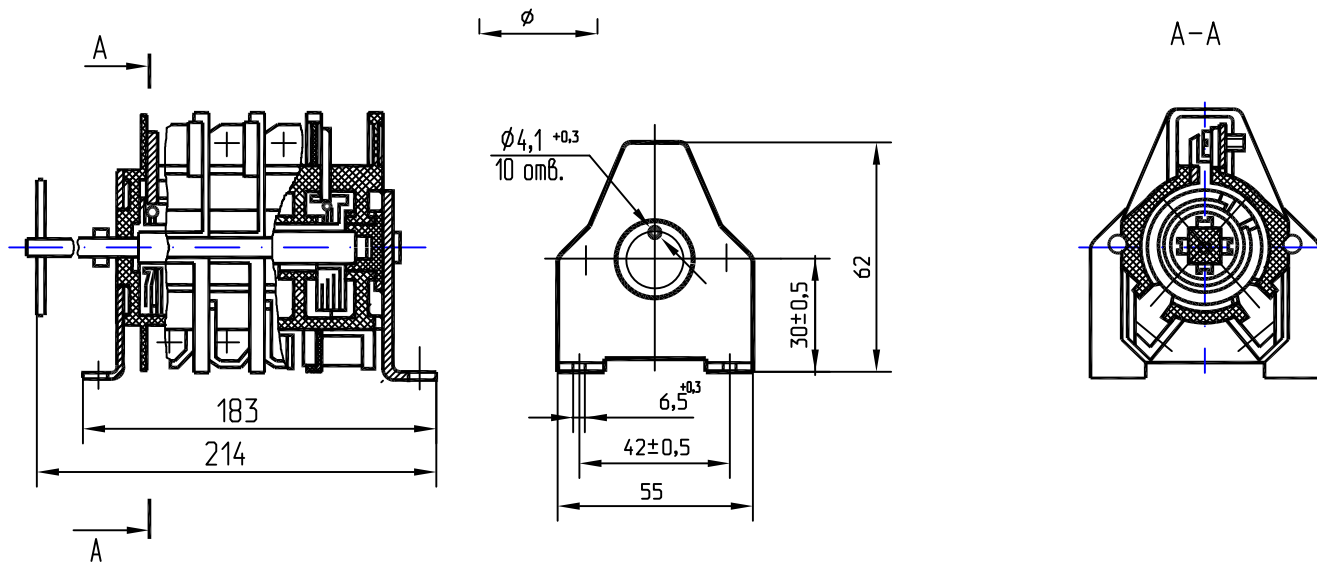
1 - крышка; 2 - винт; 3 - защитный лист; 4 - винт; 5 - переключающее устройство; 6 - винт; 7 - рычаг; 8 - прокладка

Рисунок А.1 Привод ПДГ-9 с переключающими устройствами типа ПУ



1 - крышка; 2 - винт; 3 - защитный лист; 4- винт; 6 - винт; 7 - рычаг; 8 - прокладка; 10- коммутационное устройство; 11 - шайба

Рисунок А.2 Привод ПДГ-9 с коммутационными устройствами типа КСМ



Масса: 0,49 кг

Рисунок А.3 Коммутирующее устройство КСAM11

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ МЕТОДЫ И ДИАГРАММЫ КОММУТАЦИОННЫХ ПОЛОЖЕНИЙ УСТРОЙСТВ КОММУТИРУЮЩИХ

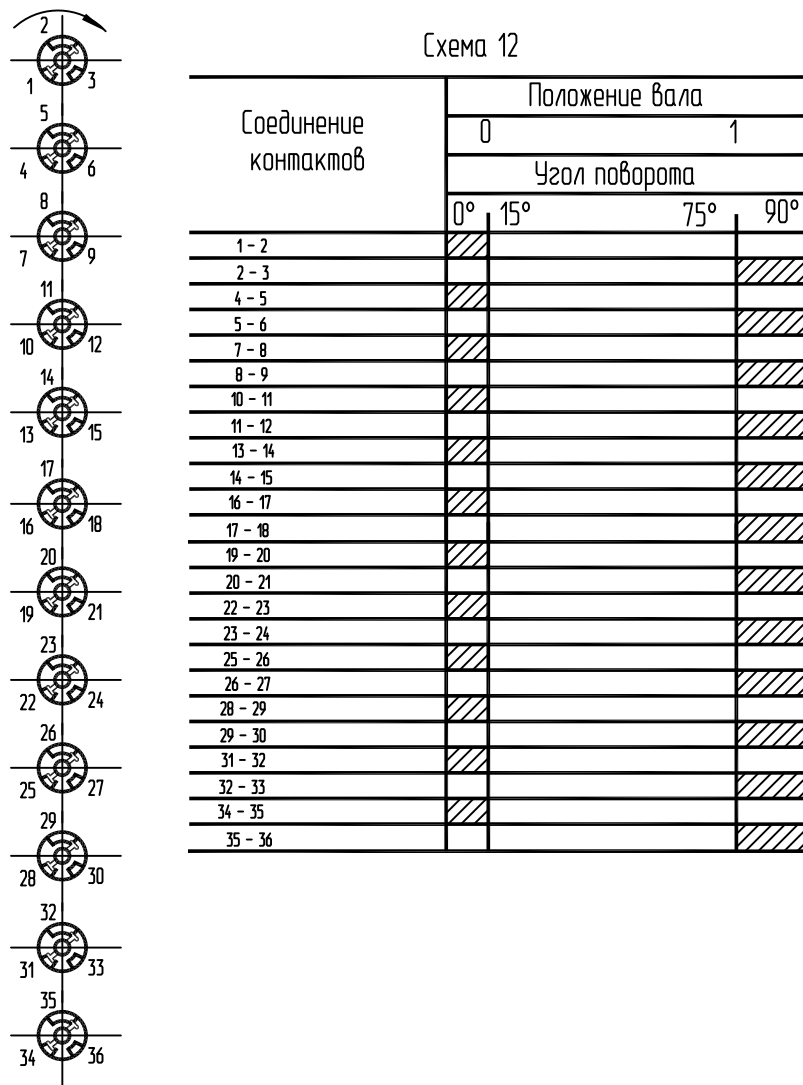


Рисунок А.4 Электрические методы и диаграммы коммутационных положений устройств коммутирующих